

HTK-76



ÖZELLİKLER

HTK 76 termostatik kondensstop komple paslanmaz çelik yapısı ile korozif ortamlarda uzun ömürlüdür. Sistemde yoğuşmayan gazların tahliyesinde kullanılabilir. Buhar hatlarında oluşan koç darbesinden etkilenmezler.

Bakımı kolaydır, içerisinde yer alan termostatik kapsül buhar doyma eğrisini takip ederek oluşan kondensi tahliye eder. Sistemdeki kondens yüküne bağlı olarak sürekli veya kesikli olarak kondens tahliyesini gerçekleştirir.

HTK76 standart olarak 10K olarak üretilir. Buhar doyma sıcaklığının 10°C altında çalışır.

Opsiyonel olarak :

5K buhar doyma sıcaklığının 5°C altında çalışır.

30K buhar doyma sıcaklığının 30°C altında çalışır.

BAĞLANTI TİPLERİ

1/2"-3/4"- 1" Dişli BSP veya NPT

SERTİFİKA

İsteğe bağlı olarak siparişle birlikte talep edildiğinde EN 10204 3.1.B sertifikası hazırlanabilir.

UYGULAMALAR

Ütüler

Takip hatları

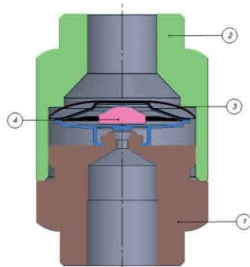
Kurutma üniteleri

Presleme üniteleri

Buhar ceketli borular

Buhar sistemlerinde hava atıcı

MALZEME LİSTESİ - MATERIAL LIST



No	Malzeme	Malzeme
1	Body / Gövde	Pas. Çelik / Stainless Steel AISI 304
2	Kapak / Cover	Pas. Çelik / Stainless Steel AISI 304
3	Filtre / Filter	Pas. Çelik / Stainless Steel AISI 304
4	Kapsül / Capsule	Pas. Çelik / Stainless Steel AISI 420

FEATURES

The life time of HTK 76 is very long in corrosion due to its completely stainless steel material. It can be used for discharging non-vaporizing gases. It is resistant to water hammer in steam lines.

Its maintenance is easy and thermostatic capsule is discharging condensate with vaporizing line. It discharges condensate continuously or intermittently depend on the volume of condensate in pipeline. HTK 76 produced 10K as standard and operates 10°C deg below evaporation temperature.

Optional :

5K is working below 5°C deg of vaporizing temperature

30K is working below 30°C deg of vaporizing temperature

CONNECTION TYPES

1/2"-3/4"- 1" Screwed BSP or NPT

CERTIFICATION

Please ask EN 10204 3.1 certification while ordering

APPLICATION

Iron Machines

Drying Units

Pressing Units

Steam Jacket Pipelines

Air discharger in steam lines

ÇALIŞMA ŞARTLARI - WORKING CONDITIONS

Max.Çalışma Basıncı PMO Max. Working Pressure PMO	Bar°C	32
Max.Çalışma Sıcaklığı TMO Max. Working Temp TMO		240
Max.fark basıncı ΔPMX Max. Diff. Pressure ΔPMX	Bar	21
Gövde - Body		
Max.Dizayn basıncı PMA Max.Design Pressure PMA	Bar°C	28 49
Max.Dizayn sıcaklığı TMA Max.Design Temp TMA		400 20

EĞRİ 1 - CURVE 1

Buhar doyma sıcaklığının 10°C altında gerçekleşen kondens tahliye grafiği.

Condansate discharge graphic for below 10°C deg of vaporing temperature.

EĞRİ 2 - CURVE 2

20 C soğuk kondensin tahliye grafiği.

Condansate discharge graphic for below 10°C deg of vaporing temperature.

SİPARİŞ ÖRNEĞİ - ORDERING

HTK76 BSP ½"

Sipariş sırasında ; Bağlantı tipi, buhar basıncı, buhar sıcaklığı, kondens yükü, ters basınç bilinmelidir.

HTD37-D BSP ½"

Please inform connection type, steam pressure, steam temperature, volume of condansate, delta P.

PED (BASINÇLI EKİPMANLAR DİREKTİFİ) - PED

HTK76 Termostatik kondensstop Basıncı ekipmanlar yönetmeliği PED 97/23/EC istemlerini karşılar.

Grup 2 de yer alan akışkanların kullanımı için uygundur.

Madde 3.3 e göre CE markalaması yapılamaz.

HTD37 Thermodynamic Steam trap complies of requirements of the European Pressure Equipment Directive PED 97/23/EC. It is suitable to use for flow medias in Group 2. No need for CE marking acc. to article 3.3.

BOYUTLAR - DIMENSIONS

Çap	L	H	W
3/8"	65	44	0,3
½"	65	44	0,3
¾"	65	44	0,3
1"	65	44	0,3

KAPASİTE GRAFİĞİ - CAPACITY DIAGRAMM

